

COMPROMISO NÚMERO: 034/016

## ALCANCE DE ACREDITACIÓN

<b>CICLO DE ACREDITACIÓN</b>	21/09/2016 al 21/09/2020
<b>Nº REVISIÓN:</b>	ANTECEDENTES
<b>FECHA DE REVISIÓN:</b>	03/04/2018
<b>TIPO DE LABORATORIO:</b>	Laboratorio de Calibración
<b>RAZÓN SOCIAL DEL LABORATORIO:</b>	<b>SYAR S.A.</b>
<b>NOMBRE FANTASÍA:</b>	SYAR
<b>DIRECCIÓN:</b>	Cerro Largo 920, Montevideo, Uruguay
<b>IDENTIFICACIÓN:</b>	<b>LC Nro. 004</b>
<b>REQUISITOS DE ACREDITACIÓN:</b>	UNIT-ISO/IEC 17025:2005 (equivalente a ISO/IEC 17025:2005)

### DETALLE DEL ALCANCE:

***A partir de la Rev. 6 del OUAMODB1 se cambia CMC por Incertidumbre.***

<b>MAGNITUD: Presión Relativa</b>							
(*) Aplica para manómetros de tipo Bourdon, de membrana y de capsula							
(1) Aplica para manómetros de tipo Bourdon, de membrana y de capsula							
<b>EQUIPO / INSTRUMENTO A CALIBRAR</b>	<b>RANGO</b>	<b>MÉTODO</b>	<b>INCERTIDUMBRE (Calibraciones en laboratorio)</b>	<b>INCERTIDUMBRE (Calibraciones en planta)</b>	<b>MODIFICACIÓN</b>	<b>FECHA DE OTORGAMIENTO</b>	<b>FECHA DE VALIDEZ</b>
Manómetro clase (*) exactitud ≤0,25% f.e.	-1 a 1 bar	PGC07-06 Calibración de manómetros,	± 0,012 bar		Otorgamiento Inicial	29-11-2010	19-03-2013

**MAGNITUD: Presión Relativa**

(\*) Aplica para manómetros de tipo Bourdon, de membrana y de capsula

(1) Aplica para manómetros de tipo Bourdon, de membrana y de capsula

EQUIPO / INSTRUMENTO A CALIBRAR	RANGO	MÉTODO	INCERTIDUMBRE (Calibraciones en laboratorio)	INCERTIDUMBRE (Calibraciones en planta)	MODIFICACIÓN	FECHA DE OTORGAMIENTO	FECHA DE VALIDEZ
Manómetro clase (*) exactitud $\leq 0,25\%$ f.e.	-1 a 1 bar	PGC07-06 Calibración de manómetros, Rev. 09, 29/08/2012	$-0,0008*fs + 0,003$ bar	$-0,001*fs + 0,0034$ bar	Se actualiza el N° de versión del método de calibración, la expresión de las CMC y se dividen las CMC en CMC por calibración en Laboratorio y CMC por calibración en planta.	19-03-2013	14-11-2013
Manómetro clase (*) exactitud $\leq 0,25\%$ f.e.	-1 a 1 bar	PGC07-06 Calibración de manómetros, Rev. 10 23/07/13	$0,0013*fs + 0,0015$ (fs: intervalo del instrumento en bar)	$0,0014*fs + 0,0016$ (fs: intervalo del instrumento en bar)	Reacreditación con Modificación de Alcance por actualización de la expresión de las CMC y de la versión del método de referencia.	14-11-2013	22-01-2015
Manómetro clase (*) exactitud $\leq 0,25\%$ f.e.	-1 a 1 bar	PGC07-06 Calibración de manómetros, Rev. 13 18/12/14	$0,0013*fs + 0,0015$ (fs: intervalo del instrumento en bar)	$0,0014*fs + 0,0016$ (fs: intervalo del instrumento en bar)	Se actualiza la versión del método de ensayo	22-01-2015	27/01/2016
Manómetro (*) clase exactitud $\leq 0,25\%$ f.e.	-1 a 1 bar	PGC07-06 Calibración de manómetros, Rev. 14 10/09/15	$0,0013*fs + 0,0015$ (fs: intervalo del instrumento en bar)	$0,0014*fs + 0,0016$ (fs: intervalo del instrumento en bar)	Se actualiza la versión del método	27/01/2016	21/09/2016
Manómetro (1) clase exactitud $\leq 0,25\%$ f.e.	-1 a 1 bar	PGC07-06 Calibración de manómetros, Rev. 15 07/09/16	$0,0013*fs + 0,0015$ (fs: intervalo del instrumento en bar)	$0,0014*fs + 0,0016$ (fs: intervalo del instrumento en bar)	Reacreditación. Se actualiza la versión del método	21/09/2016	03/04/2018
Manómetro (1) clase exactitud $\leq 0,25\%$ f.s.	-1 a 1 bar (*)	PGC07-06 Calibración de manómetros, Rev. 17	$0,0013*fs + 0,0015$ (fs: intervalo del instrumento en bar)	$0,0014*fs + 0,0016$ (fs: intervalo del instrumento en bar)	Se actualiza la versión del método	03/04/2018	
Manómetro (*) clase exactitud $\leq 0,25\%$ f.e.	6 a 100 bar	PGC07-06 Calibración de manómetros	$\pm 0,0,12$ bar		Otorgamiento Inicial	29-11-2010	19-03-2013

**MAGNITUD: Presión Relativa**

(\*) Aplica para manómetros de tipo Bourdon, de membrana y de capsula

(1) Aplica para manómetros de tipo Bourdon, de membrana y de capsula

<b>EQUIPO / INSTRUMENTO A CALIBRAR</b>	<b>RANGO</b>	<b>MÉTODO</b>	<b>INCERTIDUMBRE (Calibraciones en laboratorio)</b>	<b>INCERTIDUMBRE (Calibraciones en planta)</b>	<b>MODIFICACIÓN</b>	<b>FECHA DE OTORGAMIENTO</b>	<b>FECHA DE VALIDEZ</b>
Manómetro (*) clase exactitud $\leq 0,25\%$ f.e.	6 a 100 bar	PGC07-06 Calibración de manómetros, Rev. 09, 29/08/2012	0,003*fs – 0,0074 bar	0,0031*fs – 0,0083 bar	Se actualiza el N° de versión del método de calibración, la expresión de las CMC y se dividen las CMC en CMC por calibración en Laboratorio y CMC por calibración en planta.	19-03-2013	14-11-2013
Manómetro (*) clase exactitud $\leq 0,25\%$ f.e.	6 a 100 bar	PGC07-06 Calibración de manómetros, Rev. 10 23/07/13	0.0016*fs – 0.0012 (fs: intervalo del instrumento en bar)	0.0017*fs – 0.0026 (fs: intervalo del instrumento en bar)	Reacreditación con Modificación de Alcance por actualización de la expresión de las CMC y de la versión del método de referencia.	14-11-2013	22-01-2015
Manómetro (*) clase exactitud $\leq 0,25\%$ f.e.	6 a 100 bar	PGC07-06 Calibración de manómetros, Rev. 13 18/12/14	0.0016*fs – 0.0012 (fs: intervalo del instrumento en bar)	0.0017*fs – 0.0026 (fs: intervalo del instrumento en bar)	Se actualiza la versión del método de ensayo	22-01-2015	27/01/2016
Manómetro (*) clase exactitud $\leq 0,25\%$ f.e.	6 a 100 bar	PGC07-06 Calibración de manómetros, Rev. 14 10/09/15	0,0016*fs – 0,0012 (fs: intervalo del instrumento en bar)	0,0017*fs – 0,0026 (fs: intervalo del instrumento en bar)	Se actualiza la versión del método	27/01/2016	21/09/2016
Manómetro (1) clase exactitud $\leq 0,25\%$ f.e.	6 a 100 bar	PGC07-06 Calibración de manómetros, Rev. 15 07/09/16	0,0016*fs – 0,0012 (fs: intervalo del instrumento en bar)	0,0017*fs – 0,0026 (fs: intervalo del instrumento en bar)	Reacreditación. Se actualiza la versión del método	21/09/2016	03/04/2018
Manómetro (1) clase exactitud $\leq 0,25\%$ f.s.	6 a 100 bar	PGC07-06 Calibración de manómetros, Rev. 17	0,0016*fs – 0,0012 (fs: intervalo del instrumento en bar)	0,0017*fs – 0,0026 (fs: intervalo del instrumento en bar)	Se actualiza la versión del método	03/04/2018	
Manómetro (*) clase exactitud $\leq 0,25\%$ f.e.	280 a 1000 bar	PGC07-06 Calibración de manómetros	$\pm 1,16$ bar		Otorgamiento Inicial	29-11-2010	19-03-2013

**MAGNITUD: Presión Relativa**

(\*) Aplica para manómetros de tipo Bourdon, de membrana y de capsula

(1) Aplica para manómetros de tipo Bourdon, de membrana y de capsula

<b>EQUIPO / INSTRUMENTO A CALIBRAR</b>	<b>RANGO</b>	<b>MÉTODO</b>	<b>INCERTIDUMBRE (Calibraciones en laboratorio)</b>	<b>INCERTIDUMBRE (Calibraciones en planta)</b>	<b>MODIFICACIÓN</b>	<b>FECHA DE OTORGAMIENTO</b>	<b>FECHA DE VALIDEZ</b>
Manómetro (*) clase exactitud $\leq 0,25\%$ f.e.	280 a 1000 bar	PGC07-06 Calibración de manómetros, Rev. 09, 29/08/2012	$-0,0001 * fs + 1,2432$ bar	$-0,00002 * fs + 1,1901$ bar	Se actualiza el N° de versión del método de calibración, la expresión de las CMC y se dividen las CMC en CMC por calibración en Laboratorio y CMC por calibración en planta.	<b>19-03-2013</b>	<b>14-11-2013</b>
Manómetro (*) clase exactitud $\leq 0,25\%$ f.e.	280 a 1000 bar	PGC07-06 Calibración de manómetros, Rev. 10 23/07/13	0,64	0,64	Reacreditación con Modificación de Alcance por actualización de la expresión de las CMC y de la versión del método de referencia.	<b>14-11-2013</b>	22-01-2015
Manómetro (*) clase exactitud $\leq 0,25\%$ f.e.	280 a 1000 bar	PGC07-06 Calibración de manómetros, Rev. 13 18/12/14	0,64	0,64	Se actualiza la versión del método de ensayo	22-01-2015	<b>27/01/2016</b>
Manómetro (*) clase exactitud $\leq 0,25\%$ f.e.	280 a 1000 bar	PGC07-06 Calibración de manómetros, Rev. 14 10/09/15	0,64	0,64	Se actualiza la versión del método	<b>27/01/2016</b>	<b>21/09/2016</b>
Manómetro (1) clase exactitud $\leq 0,25\%$ f.e.	280 a 1000 bar	PGC07-06 Calibración de manómetros, Rev. 15 07/09/16	0,64	0,64	Reacreditación. Se actualiza la versión del método	<b>21/09/2016</b>	<b>03/04/2018</b>
Manómetro (1) clase exactitud $\leq 0,25\%$ f.e.	280 a 1000 bar	PGC07-06 Calibración de manómetros, Rev. 17	0,64	0,64	Se actualiza la versión del método	<b>03/04/2018</b>	
Manómetro (*) clase exactitud $\leq 0,5\%$ f.e.	3 a 6 bar	PGC07-06 Calibración de manómetros	$\pm 0,0029$ bar		Otorgamiento Inicial	<b>29-11-2010</b>	<b>19-03-2013</b>
Manómetro (*) clase exactitud $\leq 0,5\%$ f.e.	3 a 6 bar	PGC07-06 Calibración de manómetros, Rev. 09, 29/08/2012	$-0,0011 * fs + 0,0357$ bar	$-0,0004 * fs + 0,0316$ bar	Se actualiza el N° de versión del método de calibración, la expresión de las CMC y se dividen las CMC en CMC por calibración en	<b>19-03-2013</b>	<b>14-11-2013</b>

**MAGNITUD: Presión Relativa**

(\*) Aplica para manómetros de tipo Bourdon, de membrana y de capsula

(1) Aplica para manómetros de tipo Bourdon, de membrana y de capsula

<b>EQUIPO / INSTRUMENTO A CALIBRAR</b>	<b>RANGO</b>	<b>MÉTODO</b>	<b>INCERTIDUMBRE (Calibraciones en laboratorio)</b>	<b>INCERTIDUMBRE (Calibraciones en planta)</b>	<b>MODIFICACIÓN</b>	<b>FECHA DE OTORGAMIENTO</b>	<b>FECHA DE VALIDEZ</b>
					Laboratorio y CMC por calibración en planta.		
Manómetro (*) clase exactitud ≤0,5% f.e.	3 a 6 bar	PGC07-06 Calibración de manómetros, Rev. 10 23/07/13	0.017	0.020	Reacreditación con Modificación de Alcance por actualización de la expresión de las CMC y de la versión del método de referencia.	<b>14-11-2013</b>	22-01-2015
Manómetro (*) clase exactitud ≤0,5% f.e.	3 a 6 bar	PGC07-06 Calibración de manómetros, Rev. 13 18/12/14	0.017	0.020	Se actualiza la version del método de ensayo	22-01-2015	<b>27/01/2016</b>
Manómetro (*) clase exactitud ≤0,5% f.e.	3 a 6 bar	PGC07-06 Calibración de manómetros, Rev. 14 10/09/15	0,017	0,020	Se actualiza la version del metodo	<b>27/01/2016</b>	<b>21/09/2016</b>
Manómetro (1) clase exactitud ≤0,5% f.e.	3 a 6 bar	PGC07-06 Calibración de manómetros, Rev. 15 07/09/16	0,017	0,020	Reacreditacion. Se actualiza la version del metodo	<b>21/09/2016</b>	<b>03/04/2018</b>
Manómetro (1) clase exactitud ≤0,5% f.s.	3 a 6 bar	PGC07-06 Calibración de manómetros, Rev. 17	0,017	0,020	Se actualiza la version del método	<b>03/04/2018</b>	
Manómetro (*) clase exactitud ≤0,5% f.e.	140 a 280 bar	PGC07-06 Calibración de manómetros	± 1,16 bar		Otorgamiento Inicial	<b>29-11-2010</b>	<b>19-03-2013</b>
Manómetro (*) clase exactitud ≤0,5% f.e.	140 a 280 bar	PGC07-06 Calibración de manómetros, Rev. 09, 29/08/2012	0,0051 - 0,1282 bar (fs: intervalo del instrumento en bar)	0,0056 - 0,2033 bar (fs: intervalo del instrumento en bar)	Se actualiza el N° de versión del método de calibración, la expresión de las CMC y se dividan las CMC en CMC por calibración en Laboratorio y CMC por calibración en planta.	<b>19-03-2013</b>	<b>14-11-2013</b>

**MAGNITUD: Presión Relativa**

(\*) Aplica para manómetros de tipo Bourdon, de membrana y de capsula

(1) Aplica para manómetros de tipo Bourdon, de membrana y de capsula

<b>EQUIPO / INSTRUMENTO A CALIBRAR</b>	<b>RANGO</b>	<b>MÉTODO</b>	<b>INCERTIDUMBRE (Calibraciones en laboratorio)</b>	<b>INCERTIDUMBRE (Calibraciones en planta)</b>	<b>MODIFICACIÓN</b>	<b>FECHA DE OTORGAMIENTO</b>	<b>FECHA DE VALIDEZ</b>
Manómetro (*) clase exactitud $\leq 0,5\%$ f.e.	140 a 280 bar	PGC07-06 Calibración de manómetros, Rev. 10 23/07/13	0,0028*fs – 0,053 (fs: intervalo del instrumento en bar)	0,0025*fs – 0,037 (fs: intervalo del instrumento en bar)	Reacreditación con Modificación de Alcance por actualización de la expresión de las CMC y de la versión del método de referencia.	<b>14-11-2013</b>	22-01-2015
Manómetro (*) clase exactitud $\leq 0,5\%$ f.e.	140 a 280 bar	PGC07-06 Calibración de manómetros, Rev. 13 18/12/14	0,0028*fs – 0,053 (fs: intervalo del instrumento en bar)	0,0025*fs – 0,037 (fs: intervalo del instrumento en bar)	Se actualiza la version del método de ensayo	22-01-2015	<b>27/01/2016</b>
Manómetro (*) clase exactitud $\leq 0,5\%$ f.e.	140 a 280 bar	PGC07-06 Calibración de manómetros, Rev. 14 10/09/15	0,0028*fs – 0,053 (fs: intervalo del instrumento en bar)	0,0025*fs – 0,037 (fs: intervalo del instrumento en bar)	Se actualiza la version del metodo	<b>27/01/2016</b>	<b>21/09/2016</b>
Manómetro (1) clase exactitud $\leq 0,5\%$ f.e.	140 a 280 bar	PGC07-06 Calibración de manómetros, Rev. 15 07/09/16	0,0028*fs – 0,053 (fs: intervalo del instrumento en bar)	0,0025*fs – 0,037 (fs: intervalo del instrumento en bar)	Reacreditacion. Se actualiza la version del metodo	<b>21/09/2016</b>	<b>03/04/2018</b>
Manómetro (1) clase exactitud $\leq 0,5\%$ f.s.	140 a 280 bar	PGC07-06 Calibración de manómetros, Rev. 17	0,0028*fs – 0,053 (fs: intervalo del instrumento en bar)	0,0025*fs – 0,037 (fs: intervalo del instrumento en bar)	Se actualiza la version del método	<b>03/04/2018</b>	
Manómetro (*) clase exactitud $\leq 1\%$ f.e.	1,6 a 140 bar	PGC07-06 Calibración de manómetros	$\pm 0,12$ bar		Otorgamiento Inicial	<b>29-11-2010</b>	<b>19-03-2013</b>
Manómetro (*) clase exactitud $\leq 1\%$ f.e.	1,6 a 140 bar	PGC07-06 Calibración de manómetros, Rev. 09, 29/08/2012	0,0087*fs + 0,0655 bar (fs: intervalo del instrumento en bar)	0,0087*fs + 0,066 bar (fs: intervalo del instrumento en bar)	Se actualiza el N° de versión del método de calibración, la expresión de las CMC y se dividan las CMC en CMC por calibración en Laboratorio y CMC por calibración en planta.	<b>19-03-2013</b>	<b>14-11-2013</b>

**MAGNITUD: Presión Relativa**

(\*) Aplica para manómetros de tipo Bourdon, de membrana y de capsula

(1) Aplica para manómetros de tipo Bourdon, de membrana y de capsula

EQUIPO / INSTRUMENTO A CALIBRAR	RANGO	MÉTODO	INCERTIDUMBRE (Calibraciones en laboratorio)	INCERTIDUMBRE (Calibraciones en planta)	MODIFICACIÓN	FECHA DE OTORGAMIENTO	FECHA DE VALIDEZ
Manómetro (*) clase exactitud $\leq 1\%$ f.e.	1,6 a 140 bar	PGC07-06 Calibración de manómetros, Rev. 10 23/07/13	$0,0048*fs + 7E-5$ bar (fs: intervalo del instrumento en bar)	$0,0048*fs + 0.0004$ bar (fs: intervalo del instrumento en bar)	Reacreditación con Modificación de Alcance por actualización de la expresión de las CMC y de la versión del método de referencia.	<b>14-11-2013</b>	22-01-2015
Manómetro (*) clase exactitud $\leq 1\%$ f.e.	1,6 a 140 bar	PGC07-06 Calibración de manómetros, Rev. 13 18/12/14	$0,0048*fs + 7E-5$ bar (fs: intervalo del instrumento en bar)	$0,0048*fs + 0.0004$ bar (fs: intervalo del instrumento en bar)	Se actualiza la versión del método de ensayo	22-01-2015	
Manómetro (*) clase exactitud $\leq 1\%$ f.e.	1,6 a 140 bar	PGC07-06 Calibración de manómetros, Rev. 14 10/09/15	$0,0048*fs + 7E-5$ bar (fs: intervalo del instrumento en bar)	$0,0048*fs + 0,0004$ bar (fs: intervalo del instrumento en bar)	Se actualiza la versión del método	<b>27/01/2016</b>	<b>21/09/2016</b>
Manómetro (1) clase exactitud $\leq 1\%$ f.e.	1,6 a 140 bar	PGC07-06 Calibración de manómetros, Rev. 15 07/09/16	$0,0048*fs + 7E-5$ bar (fs: intervalo del instrumento en bar)	$0,0048*fs + 0,0004$ bar (fs: intervalo del instrumento en bar)	Reacreditación. Se actualiza la versión del método	<b>21/09/2016</b>	<b>03/04/2018</b>
Manómetro (1) clase exactitud $\leq 1\%$ f.e.	1,6 a 140 bar	PGC07-06 Calibración de manómetros, Rev. 17	$0,0048*fs + 7E-5$ bar (fs: intervalo del instrumento en bar)	$0,0048*fs + 0,0004$ bar (fs: intervalo del instrumento en bar)	Se actualiza la versión del método	<b>03/04/2018</b>	

**MAGNITUD: Temperatura**

EQUIPO / INSTRUMENTO A CALIBRAR	RANGO	MÉTODO	INCERTIDUMBRE	MODIFICACIÓN	FECHA DE OTORGAMIENTO	FECHA DE VALIDEZ
Termómetro de contacto dd mín $\geq 0,1^{\circ}\text{C}$	$-30^{\circ}\text{C}$ a $300^{\circ}\text{C}$	PGC07-05 Calibración de termómetros	$\pm 0,20^{\circ}\text{C}$	Otorgamiento Inicial	<b>28-11-2011</b>	<b>18-12-2012</b>

**MAGNITUD: Temperatura**

<b>EQUIPO / INSTRUMENTO A CALIBRAR</b>	<b>RANGO</b>	<b>MÉTODO</b>	<b>INCERTIDUMBRE</b>	<b>MODIFICACIÓN</b>	<b>FECHA DE OTORGAMIENTO</b>	<b>FECHA DE VALIDEZ</b>
Termómetro de contacto dd mín $\geq$ 0,1°C	-30 °C a 300 °C	PGC07-05 Calibración de termómetros Rev. 08, 8/8/12	0,20 °C	Actualización del método de referencia	<b>18-12-2012</b>	<b>14-11-2013</b>
Termómetro de contacto dd mín $\geq$ 0,1°C	-30 °C a 300 °C	PGC07-05 Calibración de termómetros Rev. 10 26/07/13	0,20 °C	Reacreditación con Modificación de alcance por actualización del método de referencia	<b>14-11-2013</b>	22-01-2015
Termómetro de contacto dd mín $\geq$ 0,1°C	-30 °C a 300 °C	PGC07-05 Calibración de termómetros Rev. 12 18/12/14	0,20 °C	Se actualiza la version del método de ensayo	22-01-2015	<b>21/09/2016</b>
Termómetro de contacto dd mín $\geq$ 0,1°C	-30 °C a 300 °C	PGC07-05 Calibración de termómetros Rev. 14 24/08/16	0,20 °C	Reacreditacion. Se actualiza la version del metodo	<b>21/09/2016</b>	<b>03/04/2018</b>
Termómetro de contacto dd mín $\geq$ 0,1°C	-30 °C a 300 °C	PGC07-05 Calibración de termómetros Rev. 16	0,20 °C	Se actualiza la version del método	<b>03/04/2018</b>	
Termómetro de resistencia	-30 °C a 300 °C	PGC07-05 Calibración de termómetros	$\pm$ 0,20 °C	Otorgamiento Inicial	<b>28-11-2011</b>	<b>18-12-2012</b>
Termómetro de resistencia	-30 °C a 300 °C	PGC07-05 Calibración de termómetros Rev. 08, 8/8/12	0,20 °C	Actualización del método de referencia y de la expresión de las CMC.	<b>18-12-2012</b>	<b>14-11-2013</b>
Termómetro de resistencia	-30 °C a 300 °C	PGC07-05 Calibración de termómetros Rev. 10 26/07/13	0,20 °C	Reacreditación con Modificación de alcance por actualización del método de referencia	<b>14-11-2013</b>	<b>22-01-2015</b>
Termómetro de resistencia	-30 °C a 300 °C	PGC07-05 Calibración de termómetros Rev. 12 18/12/14	0,20 °C	Se actualiza la version del método de ensayo	22-01-2015	<b>21/09/2016</b>



**MAGNITUD: Temperatura**

<b>EQUIPO / INSTRUMENTO A CALIBRAR</b>	<b>RANGO</b>	<b>MÉTODO</b>	<b>INCERTIDUMBRE</b>	<b>MODIFICACIÓN</b>	<b>FECHA DE OTORGAMIENTO</b>	<b>FECHA DE VALIDEZ</b>
Termómetro de resistencia	-30 °C a 300 °C	PGC07-05 Calibración de termómetros Rev. 14 24/08/16	0,20 °C	Reacreditación. Se actualiza la versión del método	<b>21/09/2016</b>	<b>03/04/2018</b>
Termómetro de resistencia	-30 °C a 300 °C	PGC07-05 Calibración de termómetros Rev. 16	0,20 °C	Se actualiza la versión del método	<b>03/04/2018</b>	
Termocuplas	-30 °C a 300 °C	PGC07-05 Calibración de termómetros	± 0,40 °C	Otorgamiento Inicial	<b>28-11-2011</b>	<b>18-12-2012</b>
Termocuplas	-30 °C a 300 °C	PGC07-05 Calibración de termómetros Rev. 08, 8/8/12	0,40 °C	Actualización del método de referencia y de la expresión de las CMC.	<b>18-12-2012</b>	<b>14-11-2013</b>
Termocuplas	-30 °C a 300 °C	PGC07-05 Calibración de termómetros Rev. 10 26/07/13	0,40 °C	Reacreditación con Modificación de alcance por actualización del método de referencia	<b>14-11-2013</b>	<b>22-01-2015</b>
Termocuplas	-30 °C a 300 °C	PGC07-05 Calibración de termómetros Rev. 12 18/12/14	0,40 °C	Se actualiza la versión del método de ensayo	22-01-2015	<b>21/09/2016</b>
Termocuplas	-30 °C a 300 °C	PGC07-05 Calibración de termómetros Rev. 14 24/08/16	0,40 °C	Reacreditación. Se actualiza la versión del método	<b>21/09/2016</b>	<b>03/04/2018</b>
Termocuplas	-30 °C a 300 °C	PGC07-05 Calibración de termómetros Rev. 16	0,40 °C	Se actualiza la versión del método	<b>03/04/2018</b>	
Termómetro Analógico/Digital con Termoresistencia	-30 °C a 300 °C	PGC07-05 Calibración de termómetros	± 0,20 °C	Otorgamiento Inicial	<b>28-11-2011</b>	<b>18-12-2012</b>
Termómetro Analógico/Digital con Termoresistencia	-30 °C a 300 °C	PGC07-05 Calibración de termómetros Rev. 08, 8/8/12	0,20 °C	Actualización del método de referencia y de la expresión de las CMC.	<b>18-12-2012</b>	<b>14-11-2013</b>
Termómetro Analógico/Digital con Termoresistencia	-30 °C a 300 °C	PGC07-05 Calibración de termómetros Rev. 10	0,20 °C	Reacreditación con Modificación de alcance por actualización del método de	<b>14-11-2013</b>	<b>22-01-2015</b>

<b>MAGNITUD: Temperatura</b>						
<b>EQUIPO / INSTRUMENTO A CALIBRAR</b>	<b>RANGO</b>	<b>MÉTODO</b>	<b>INCERTIDUMBRE</b>	<b>MODIFICACIÓN</b>	<b>FECHA DE OTORGAMIENTO</b>	<b>FECHA DE VALIDEZ</b>
		26/07/13		referencia		
Termómetro Analógico/Digital con Termoresistencia	-30 °C a 300 °C	PGC07-05 Calibración de termómetros Rev. 12 18/12/14	0,20 °C	Se actualiza la version del método de ensayo	22-01-2015	<b>21/09/2016</b>
Termómetro Analógico/Digital con Termoresistencia	-30 °C a 300 °C	PGC07-05 Calibración de termómetros Rev. 14 24/08/16	0,20 °C	Reacreditacion. Se actualiza la version del metodo	<b>21/09/2016</b>	<b>03/04/2018</b>
Termómetro Analógico/Digital con Termoresistencia	-30 °C a 300 °C	PGC07-05 Calibración de termómetros Rev. 16	0,20 °C	Se actualiza la version del método	<b>03/04/2018</b>	
Termómetro Analógico/Digital con Termocupla	-30 °C a 300 °C	PGC07-05 Calibración de termómetros	± 0,20 °C	Otorgamiento Inicial	<b>28-11-2011</b>	<b>18-12-2012</b>
Termómetro Analógico/Digital con Termocupla	-30 °C a 300 °C	PGC07-05 Calibración de termómetros Rev. 08, 8/8/12	0,20 °C	Actualización del método de referencia y de la expresión de las CMC.	<b>18-12-2012</b>	<b>14-11-2013</b>
Termómetro Analógico/Digital con Termocupla	-30 °C a 300 °C	PGC07-05 Calibración de termómetros Rev. 10 26/07/13	0,20 °C	Reacreditación con Modificación de alcance por actualización del método de referencia	<b>14-11-2013</b>	<b>22-01-2015</b>
Termómetro Analógico/Digital con Termocupla	-30 °C a 300 °C	PGC07-05 Calibración de termómetros Rev. 12 18/12/14	0,20 °C	Se actualiza la version del método de ensayo	22-01-2015	<b>21/09/2016</b>
Termómetro Analógico/Digital con Termocupla	-30 °C a 300 °C	PGC07-05 Calibración de termómetros Rev. 14 24/08/16	0,20 °C	Reacreditacion. Se actualiza la version del metodo	<b>21/09/2016</b>	<b>03/04/2018</b>
Termómetro Analógico/Digital con Termocupla	-30 °C a 300 °C	PGC07-05 Calibración de termómetros Rev. 16	0,20 °C	Se actualiza la version del método	<b>03/04/2018</b>	
Termómetro de contacto dd mín ≥ 0,01°C	-30 a 150°C	PGC07-05 Calibración de termómetros Rev. 08,	0,12 °C	Otorgamiento Inicial	<b>18-12-2012</b>	<b>14-11-2013</b>

<b>MAGNITUD: Temperatura</b>						
<b>EQUIPO / INSTRUMENTO A CALIBRAR</b>	<b>RANGO</b>	<b>MÉTODO</b>	<b>INCERTIDUMBRE</b>	<b>MODIFICACIÓN</b>	<b>FECHA DE OTORGAMIENTO</b>	<b>FECHA DE VALIDEZ</b>
		8/8/12				
Termómetro de contacto dd mín $\geq$ 0,01°C	-30 a 150°C	PGC07-05 Calibración de termómetros Rev. 10 26/07/13	0,12 °C	Reacreditación con Modificación de alcance por actualización del método de referencia	14-11-2013	22-01-2015
Termómetro de contacto dd mín $\geq$ 0,01°C	-30 a 150°C	PGC07-05 Calibración de termómetros Rev. 12 18/12/14	0,12 °C	Se actualiza la version del método de ensayo	22-01-2015	21/09/2016
Termómetro de contacto dd mín $\geq$ 0,01°C	-30 a 150°C	PGC07-05 Calibración de termómetros Rev. 14 24/08/16	0,12 °C	Reacreditacion. Se actualiza la version del metodo	21/09/2016	03/04/2018
Termómetro de contacto dd mín $\geq$ 0,01°C	-30 a 150°C	PGC07-05 Calibración de termómetros Rev. 16	0,12 °C	Se actualiza la version del método	03/04/2018	
Termómetro de contacto dd mín $\geq$ 0,01°C	151 a 300°C	PGC07-05 Calibración de termómetros Rev. 08, 8/8/12	0,74 °C	Otorgamiento Inicial	18-12-2012	14-11-2013
Termómetro de contacto dd mín $\geq$ 0,01°C	151 a 300°C	PGC07-05 Calibración de termómetros Rev. 10 26/07/13	0,74 °C	Reacreditación con Modificación de alcance por actualización del método de referencia	14-11-2013	22-01-2015
Termómetro de contacto dd mín $\geq$ 0,01°C	151 a 300°C	PGC07-05 Calibración de termómetros Rev. 12 18/12/14	0,74 °C	Se actualiza la version del método de ensayo	22-01-2015	21/09/2016
Termómetro de contacto dd mín $\geq$ 0,01°C	151 a 300°C	PGC07-05 Calibración de termómetros Rev. 14 24/08/16	0,74 °C	Reacreditacion. Se actualiza la version del metodo	21/09/2016	03/04/2018
Termómetro de contacto dd mín $\geq$ 0,01°C	151 a 300°C	PGC07-05 Calibración de termómetros Rev. 16	0,74 °C	Se actualiza la version del método	03/04/2018	
Indicador para sensor termo resistivo	-200 °C a 650 °C	PGC07-17 Calibración por simulación eléctrica	$\pm$ 0,30 °C	Otorgamiento Inicial	28-11-2011	18-12-2012

**MAGNITUD: Temperatura**

<b>EQUIPO / INSTRUMENTO A CALIBRAR</b>	<b>RANGO</b>	<b>MÉTODO</b>	<b>INCERTIDUMBRE</b>	<b>MODIFICACIÓN</b>	<b>FECHA DE OTORGAMIENTO</b>	<b>FECHA DE VALIDEZ</b>
Indicador para sensor termo resistivo	-30 °C a 300 °C	PGC07-17 Calibración por simulación eléctrica	0,30 °C	Actualización del rango y de la expresión de las CMC.	<b>18-12-2012</b>	<b>14-11-2013</b>
Indicador para sensor termo resistivo	-30 °C a 300 °C	PGC07-17 Calibración por simulación eléctrica rev 3 15/09/11	0,30 °C	Reacreditación con Modificación de alcance por actualización del método de referencia	<b>14-11-2013</b>	<b>22-01-2015</b>
Indicador para sensor termo resistivo	-30 °C a 300 °C	PGC07-17 Calibración por simulación eléctrica Rev. 5 18/12/14	0,30 °C	<b>Se actualiza la versión del método de ensayo</b>	<b>22-01-2015</b>	<b>21/09/2016</b>
Indicador para sensor termo resistivo	-30 °C a 300 °C	PGC07-17 Calibración por simulación eléctrica Rev. 5 18/12/14	0,30 °C	<b>Reacreditación</b>	<b>21/09/2016</b>	<b>03/04/2018</b>
Indicador para sensor termo resistivo	-30 °C a 300 °C	PGC07-17 Calibración por simulación eléctrica Rev. 7	0,30 °C	Se actualiza la versión del método	<b>03/04/2018</b>	
Indicador para sensor tipo termopar	-250 °C a 1820 °C	PGC07-17 Calibración por simulación eléctrica	± 0,40 °C	Otorgamiento Inicial	<b>28-11-2011</b>	<b>18-12-2012</b>
Indicador para sensor tipo termopar	-30 °C a 300 °C	PGC07-17 Calibración por simulación eléctrica	0,40 °C	Actualización del rango y de la expresión de las CMC.	<b>18-12-2012</b>	<b>14-11-2013</b>
Indicador para sensor tipo termopar	-30 °C a 300 °C	PGC07-17 Calibración por simulación eléctrica rev 3 15/09/11	0,40 °C	Reacreditación con Modificación de alcance por actualización del método de referencia	<b>14-11-2013</b>	<b>22-01-2015</b>
Indicador para sensor tipo termopar	-30 °C a 300 °C	PGC07-17 Calibración por simulación eléctrica Rev. 5 18/12/14	0,40 °C	<b>Se actualiza la versión del método de ensayo</b>	<b>22-01-2015</b>	<b>21/09/2016</b>

<b>MAGNITUD: Temperatura</b>						
<b>EQUIPO / INSTRUMENTO A CALIBRAR</b>	<b>RANGO</b>	<b>MÉTODO</b>	<b>INCERTIDUMBRE</b>	<b>MODIFICACIÓN</b>	<b>FECHA DE OTORGAMIENTO</b>	<b>FECHA DE VALIDEZ</b>
Indicador para sensor tipo termopar	-30 °C a 300 °C	PGC07-17 Calibración por simulación eléctrica Rev. 5 18/12/14	0,40 °C	Reacreditación	21/09/2016	03/04/2018
Indicador para sensor tipo termopar	-30 °C a 300 °C	PGC07-17 Calibración por simulación eléctrica Rev. 7	0,40 °C	Se actualiza la version del método	03/04/2018	

<b>MAGNITUD: Temperatura</b>						
<b>EQUIPO / INSTRUMENTO A CALIBRAR</b>	<b>RANGO</b>	<b>MÉTODO</b>	<b>INCERTIDUMBRE</b>	<b>MODIFICACIÓN</b>	<b>FECHA DE OTORGAMIENTO</b>	<b>FECHA DE VALIDEZ</b>
Baños termostatzados	-20°C a 120°C	PGC07-11 Rev. 7 ITGC07-02 Rev. 10	0,22°C	Otorgamiento	03/04/2018	

<b>PRODUCTO / MATERIAL A ENSAYAR</b>	<b>ENSAYO</b>	<b>RANGO</b>	<b>METODO DE ENSAYO</b>	<b>MODIFICACIÓN</b>	<b>FECHA DE OTORGAMIENTO</b>	<b>FECHA DE VALIDEZ</b>
Incubadoras, hornos, freezer, bloque seco y refrigeradores	Medición de temperatura	-20°C a 120°C Incertidumbre 0,22°C 120°C a 200°C Incertidumbre 0,50°C	PGC07-11 Rev. 7 ITGC01-01 Rev. 10 ITGC07-03 Rev. 8	Otorgamiento	03/04/2018	